



H. AYUNTAMIENTO DE AMATLAN DE LOS REYES, VER.



NOTIFICACIÓN DE DEPÓSITO DE APORTACIONES
DEL MES DE AGOSTO DEL 2026

FONDO DE APORTACIONES:	IMPORTE
Para la Infraestructura Social Municipal	\$ 4,155,160.00
Para el Fortalecimiento de los Municipios	\$ 4,065,557.00
DEDUCCIONES:	
CONAGUA	\$ -
FIDEICOMISO FAIS 851-H-01908	\$ -
TOTAL	\$ 8,220,717.00



PRESIDENCIA

H. AYUNTAMIENTO DE
AMATLÁN DE LOS REYES, VER.

C. CONCEPCIÓN GUILLERMINA MÉNDEZ LÓPEZ
PRESIDENTA MUNICIPAL



C. ENRIQUE ESPINOSA JIMÉNEZ

SINDICO MUNICIPAL

COMISIÓN DE HACIENDA

SINDICATURA

H. AYUNTAMIENTO DE
AMATLÁN DE LOS REYES, VER.
2026-2029



C. COLUMNA LÓPEZ LLANOS

REGIDORA TERCERA

REGIDURÍA TERCERA
H. AYUNTAMIENTO DE
AMATLÁN DE LOS REYES, VER.
2026-2029



C.P. JUAN CARLOS SAMPIERI CANTON

TESORERO MUNICIPAL

TESORERÍA
DEL H. AYUNTAMIENTO DE
AMATLÁN DE LOS REYES, VER.
2026-2029



H. AYUNTAMIENTO DE AMATLÁN DE LOS REYES, VER.
NOTIFICACIÓN DE PARTICIPACIONES
DEL 31 DEL MES DE AGOSTO DEL 2026



PARTICIPACIONES:	DEDUCCIONES	TOTAL
FONDO GENERAL	\$	3,212,561.77
C.F.E.	\$ -	
I.P.E.	\$ 199,063.76	
CONVENIO SHCP-IMSS/ISSSTE	\$ -	
ADEUDO CMAS-XALAPA	\$ -	
ANTICIPO DE PARTICIPACIONES	\$ -	
FIDEICOMISO BURSATIL F/998	\$ -	
CRÉDITOS FISCALES	\$ 497,585.00	
RETENCIÓN TESOFE	\$ -	
PRÉSTAMO BANCARIO BANOBRAS	\$ -	
BANCO AFIRME	\$ -	
DESCUENTO FEIEF FONDO GENERAL	\$ 31,502.88	
INTERACCIONES S.A F/9946		
CONTRATO A.P.P	\$ -	
FINANCIERA SOFOM	\$ -	
CRÉDITO BANSI	\$ -	
FEIEF COMPENSACIÓN DEFINITIVA	\$ -	
	\$	728,151.64
TOTAL FONDO GENERAL:		\$2,484,410.13
FONDO ISR BIENES INMUEBLES	\$	9,865.60
FONDO ESPECIAL I.E.P.S.	\$	40,375.60
FONDO DE FOMENTO MUNICIPAL	\$	593,258.04
FONDO FOMENTO MUNICIPAL CONVENIO PREDIAL	\$	-
TENENCIA DE VEHÍCULOS	\$	-
I.S.A.N.	\$	29,857.07
FONDO DE COMPENSACIÓN DEL I.S.A.N.	\$	7,565.86
FONDO DE FISCALIZACIÓN	\$	65,085.47
FONDO DE EXTRACCIÓN DE HIDROCARBUROS	\$	14,436.05
PARTICIPACIONES DE GASOLINA Y DIESEL	\$	150,314.02
INCENTIVO A LA VENTA DE GASOLINA Y DIESEL	\$	-
FONDO DE COMPENSACIÓN DE IERS DE GASOLINA Y DIESEL	\$	50,312.63
IMPUESTO SOBRE LA RENTA PARTICIPABLE	\$	420,972.00
TOTAL NETO		\$3,866,452.47

C. CONCEPCIÓN GUILLERMINA MÉNDEZ LÓPEZ
PRESIDENTA MUNICIPAL

COMISIÓN DE HACIENDA

C. COLUMBA LÓPEZ LLANOS
REGIDORA TERCERA

C. ENRIQUE ESPINOSA JIMÉNEZ
SÍNDICO MUNICIPAL

SINDICATURA
H. AYUNTAMIENTO DE
AMATLÁN DE LOS REYES, VER.
2026-2029

C.P. JUAN CARLOS SAMPIERI CANTON
TESORERO MUNICIPAL
DEL H. AYUNTAMIENTO DE
AMATLÁN DE LOS REYES, VER.
2026-2029